

– REFERENCIA RÁPIDA – MANGUERAS Y ACOPLAMIENTOS

La Sociedad de Ingenieros Automotrices (SAE) ha desarrollado normas para los fabricantes de mangueras. Estas normas abordan áreas tales como resistencia a la temperatura, funcionamiento de impulsos, cambio en longitud, etc. **Los productos de mangueras Cat están diseñados, fabricados y comprobados para exceder las normas SAE**, algo que los convierte en la selección preferida en cuanto a aplicaciones de movimiento de tierras y muchas otras. Las siguientes tablas ilustran las formas en que las mangueras Cat exceden los requisitos de la industria.

Especificaciones Cat vs. Industria

Cat	Temp. Gama F	SAE	Temp. Gama F
716	-40 a +275	100R1	-40 a +212
294	-40 a +212	100R2	-40 a +212
844	-40 a +275	100R4	-40 a +212
556	-40 a +250	100R5	-40 a +212
1.028	-70 a +212	100R7	-40 a +200
XT-3 ES	-40 a +250	100R12	-40 a +250
XT-5	-40 a +250	100R13	-40 a +250
XT-6 y ES	-40 a +250	100R15	-40 a +250
1.543	-20 a +250	J51 TIPO A	-20 a +250
1.130	-55 a +300	J1402	-40 a +200

Ciclos de impulso

SAE 100R1	150.000
Cat 716	250.000
SAE 100R2	200.000
Cat 294	500.000
SAE 100R12	500.000
Cat XT-3 ES	1.000.000
SAE 100R13	500.000
Mangueras Cat XT-5	1.000.000
SAE 100R15	500.000
Cat XT-6 ES	1.000.000

Conozca a sus competidores
... ¡No se deje engañar!

Excede las normas SAE



Cumple las normas SAE



SAE	Cat	Parker Premium	Gates Premium	Parker Basic	Gates Basic
100R1	716	421HT	C1TH	421	C1T
100R2	294	381	C2ATH	301	C2AT
100R4	844	881HT	G4H	881	C4
100R12	XT-3 ES	772		77C	C12M(C12)
100R13	XT-5	782		78C	C13(G5K)
100R15	XT-6 ES	792			G6K

Reemplace las mangueras inmediatamente si están

- Torcidas, dobladas, aplastadas o aplanadas
- Agrietadas, corroídas o raspadas
- Con fugas
- Ampolladas
- Endurecidas, tíasas, agrietadas por el calor o chamuscadas

7 razones por las cuales fallan los conjuntos de manguera

- 1) Fatiga
- 2) Abrasión y daños externos
- 3) Aplicación incorrecta
- 4) Armado incorrecto
- 5) Instalación incorrecta
- 6) Herramienta defectuosa
- 7) Material defectuoso

Recuerde que la palabra

STAMPED*

le puede ayudar a considerar todos los criterios necesarios para el reemplazo de mangueras

* Por sus siglas en inglés para:

Size, Temperature, Application, Media, Pressure, End of coupling, and Delivery.

TAMAÑO – El diámetro interior de la manguera tiene que ser adecuado para mantener las pérdidas de presión a un mínimo y evitar daños a la manguera debidos a la generación de calor o a la turbulencia excesiva.

TEMPERATURA – Conozca la temperatura de operación normal del sistema hidráulico.

APLICACIÓN – Tenga una idea de las condiciones de trabajo y de los tiempos de ciclo del accesorio.

MEDIO – Conozca el tipo de fluido que se va a utilizar.

PRESIÓN – Conozca la máxima presión de operación del sistema.

EXTREMOS DE ACOPLAMIENTO – Identifique las conexiones de extremo, las roscas y las configuraciones correctas.

ENTREGA – En las aplicaciones de succión, conozca la cantidad de vacío/velocidad que puede resistir una manguera.